

SADER POWDRE

RESINE UREIQUE

DESCRIPTION

La SADER POWDRE est une résine uréique pour travaux de plaque et d'ébénisterie, elle se caractérise principalement par :

- une préparation simple par mise en solution dans l'eau.
- un taux de formol libre faible.

MISE EN OEUVRE

1. CONDITIONS D'UTILISATION

Température minimale d'utilisation : 15°C
 Température ambiante (atelier, bois, mélange collant) : 20°C ± 5

Formule du mélange collant :

SADER POWDRE	: 100 parties en poids
Eau	: 50 à 60 parties en poids

Durée maximale d'utilisation du mélange collant à 20°C : 2h30
 Encollage /Grammage simple face : 160 – 200 g/m²
 Temps d'assemblage maximal à 20°C
 Assemblage fermé : 15 à 20 mn
 Temps de serrage minimal à 20°C : 3 h
 Pression de serrage : 4 à 8 bars
 Temps de stabilisation minimale avant usinage : 24 h
 Température d'encollage : 18 à 30°C
 Humidité des bois : 10% ± 2

Pour des collages à des températures supérieures à 100 %, l'humidité ne doit pas dépasser 8%.
 En règle générale, l'humidité du bois lors du collage doit être celle à laquelle se stabilisera l'ouvrage en service.

2. PREPARATION DES SURFACES A COLLER

Les bois à coller doivent avoir une surface propre, plane. Les placages doivent avoir une épaisseur constante afin d'obtenir des joints minces et réguliers 2 à 3 mm maximum.

FT-082109/RQ/02-21/12/05

Société Marocaine des Colles

✉ : 8, Rue EL Haouza - Oukacha - 20250 Casablanca
 ☎ : 022 34.15.38 / 39 / 40 - 35.43.40 - Téléfax : 34.15.41



3. STABILISATION DES BOIS AVANT COLLAGE :

Les bois à coller doivent être conditionnés à une température de 20°C ±2 et à humidité relative de 60%±10 pendant plusieurs jours ou au minimum 24 heures avant collage. Cette stabilisation est d'autant plus importante s'il s'agit de collage à chaud.

4. PREPARATION DU MELANGE COLLANT

Préparer le mélange collant dans des récipients propres, nettoyés après chaque opération et obligatoirement en fin de journée. L'emploi de mélangeurs verticaux à pales est conseillé pour obtenir un mélange homogène. Il est possible d'ajouter jusqu'à 20°C de charge par rapport au poids de poudre..

5. ENCOLLAGE

L'application du mélange collant peut s'effectuer soit par encolleuses industrielles, soit par encolleuses manuelles, raclettes, pinceaux, etc.

Le matériel d'encollage se nettoie facilement à l'eau froide ou au mieux à l'eau tiède tant que la viscosité du mélange collant n'est pas trop élevée.

6. TEMPS DE SERRAGE A CHAUD

Les temps de serrage peuvent être considérablement abrégés par chauffage à 90 – 100°C

70°C	5 mn mini
90°C	2 mn mini

STOCKAGE ET DUREE DE VIE

La SADER POUDRE doit être stockée en emballages d'origine fermés dans des locaux frais entre 5 et 20°C, à l'abri de l'humidité et toute source de chaleur.

Durée de conservation : 6 mois.

CONDITIONNEMENT STANDARD

Sac de 25 kg

FT-082109/RQ/02-21/12/05

Société Marocaine des Colles

✉ : 8, Rue EL Haouza - Oukacha - 20250 Casablanca
☎ : 022 34.15.38 / 39 / 40 - 35.43.40 - Téléfax : 34.15.41

